



Mesa Redonda: Procesos de Acreditaciones para la  
Especialidad

## Desarrollo de la Especialidad de Adolescencia en Chile



**Dra. Verónica Gaete P.**

Presidenta Rama Adolescencia SOCHIPE

Jefa Programa Adolescencia Facultad de Medicina U. de Chile

# Historia Medicina de la Adolescencia



- Salud de adolescentes ámbito relativamente nuevo dentro de Medicina.
- **Fines siglo XVIII:** algunas publicaciones hacen referencia a necesidades médicas de los adolescentes.
- **Siglo XIX:**
  - A mediados, se desarrolló el concepto moderno de adolescencia, definiéndola como un fenómeno biopsicosocial
  - Primeros servicios de salud para adolescentes: en escuelas de varones en Gran Bretaña. En 1884 se fundó allí la Asociación de Médicos Escolares.
- **Siglo XX: desarrollo significativo de Medicina de la Adolescencia**
  - A ppios. florecen las investigaciones de desarrollo psicológico, pubertad y crecimiento físico, luego aparecen los primeros servicios especializados en adolescentes y posteriormente el área experimenta un crecimiento progresivo.

*Silber T, Adolesc Latinoam 1997; 1(1):11-15.*

*Henríquez ME, Luengo X, Nagel L, 2007*

# Historia Medicina de la Adolescencia



**Estados Unidos** (mayor información al respecto):

- **1920's y 30's:** primeros equipos de estudio de adolescencia, investigaciones en desarrollo biológico y nutrición.
- **1951, Boston:** Dr. Roswell Gallagher crea primer Programa de Medicina de la Adolescencia. Estimulan desarrollo de Medicina de la Adolescencia
  - Cambios demográficos y sociales hacen al adolescente visible y objeto de interés.
  - Cambios en la Salud Pública permiten evolución desde medicina curativa hacia medicina preventiva y rehabilitación.
  - Importante información acerca de biología de pubertad y adolescencia generada por investigación científica.

*Silber T, Adolesc Latinoam 1997; 1(1):11-15.*

*Henríquez ME, Luengo X, Nagel L , 2007*

# Historia Medicina de la Adolescencia



## Estados Unidos (cont.)

- **1968:**
  - Con creciente número de profesionales practicando los principios de Medicina de la Adolescencia, representantes de servicios para adolescentes a lo largo de EEUU y Canadá forman la Society for Adolescent Medicine (SAM), referente para los especialistas.
- **1977, Asociación Médica Americana (AMA):**
  - Medicina de la Adolescencia cumple con todos los criterios requeridos para designación de "especialidad".
- **1995:**
  - Ya es posible obtener el título de subespecialidad, para quienes son Pediatras o Médicos Internistas que cumplen con un programa de entrenamiento y aprueban un examen en Medicina de la Adolescencia.
- **2015:** Cupos en 27 Programas de formación en Medicina de la Adolescencia.

*Silber T, Adolesc Latinoam 1997; 1(1):11-15. SAHM. Training and CME. Fellowships/Training. [www.adolescenthealth.org](http://www.adolescenthealth.org)*

*SAHM. About SAHM. Our History. [www.adolescenthealth.org](http://www.adolescenthealth.org) Henríquez ME, Luengo X, Nagel L, 2007*

# Historia Medicina de la Adolescencia



- El interés mundial es plasmado en el año **1987** con la creación de la “Internacional Association for Adolescent Health” (IAAH).

**Table 2. National and Regional Associations of Adolescent Health<sup>a</sup>**

1960s	Society for Adolescent Medicine
1970s	Australian Association for Adolescent Health Finnish Association for Adolescent Health Swedish Association for Adolescent Health
1980s	Argentine Association for Adolescent Health (SASIA) Brazilian Association for Adolescent Health (ASBRA) Israel Association for Adolescent Health
1990s	African Association for the Promotion of Adolescent Health British Society for Adolescent Health and Welfare (previously Youth Support) Canadian Association for Adolescent Health European Association for Adolescent Health (regional) FELASSA (Federación Latinoamericana de Sociedades de Salud de la Adolescencia) (Latin American—regional) Ghana Association for Adolescent Health Indian Association for Adolescent health Israel Society for Adolescent Medicine Italian Society of Adolescentology Japan Society of Adolescentology New Zealand Association for Adolescent Health and Development Portuguese Association for Adolescent Health Society for Adolescent Medicine of the Philippines Spanish Association for Adolescent Health Swiss Association for Adolescent Health
2000s	Federación de Adolescencia y Juventud de Iberoamérica y Caribe (CODAJIC)

<sup>a</sup> The organisations noted in this table are not necessarily affiliated with IAAH. Associations for adolescent health are located in Cameroon, Chile, Costa Rica, Democratic Republic of Congo, Peru, and possibly elsewhere, but their status is unknown. As well, societies for adolescent medicine or sections of adolescent medicine exist within pediatric societies in Spain, Israel, the United States, Canada, and Mexico.

# Historia Medicina de la Adolescencia



## Latinoamérica:

- **50's y 60's:** paralelamente a EEUU, inicia el desarrollo de los servicios para adolescentes.
  - En Argentina, la Dra. Gómez F. crea el Centro Municipal de Adolescencia de B. Aires
  - En Chile, la Dra. Peláez, forma un Consultorio de Adolescentes en el sector Norte de Santiago.
  - Estos servicios pioneros fueron seguidos al poco tiempo por los de Brasil, México y Uruguay.
- En el tiempo se han ido sumando nuevas iniciativas en diversos países.
- Actualmente la mayoría de los países tienen servicios para adolescentes y programas insertos en los Ministerios o Secretarías Nacionales de Salud, con distintos niveles de desarrollo.

# Historia Medicina de la Adolescencia



## Latinoamérica (cont):

- Sociedades, Asociaciones y Comités de ellas, de profesionales relacionados con la salud de adolescentes.
- **¿1985?** se crea Comité de Adolescencia de la Asociación Latinoamericana de Pediatría (ALAPE)
- **2003** se crea Confederación de Adolescencia y Juventud de Iberoamérica y el Caribe (CODAJIC)
- Programas de Especialidad de Medicina del Adolescente:
  - **Sudamérica:** Argentina, Brasil, Chile y Venezuela. **Otros?**

# Chile: Historia Especialidad Medicina de la Adolescencia



- Aprox. 1950 ya existía una Dirección General de Protección a la Infancia y la Adolescencia en el MINSAL.
- Primeros servicios para adolescentes se inician en los 60's.
- Se desarrollaron en el sistema público hasta 90's, muchos en calidad de proyectos, cuya sistematización fue esencial para la multiplicación.
- El despegue de la atención de salud de adolescentes empezó con los programas exitosos liderados por Matilde Maddaleno y Ramiro Molina.
- Programa Nacional (MINSAL) a partir de 1995.
- En los últimos años, la mayoría de las grandes clínicas privadas han desarrollado Unidades de Adolescencia.

*Henríquez ME, Luengo X, Nagel L, 2007*

*Vargas N, Rev Chil Pediatr 74 (2); 141-148, 2003*

# Chile: Historia Especialidad Medicina de la Adolescencia



- **Facultad de Medicina Universidad de Chile:**

- Programa de especialidad **derivada de la Pediatría** desde 1984, discontinuado y reactivado el 2005.



10 becados a la fecha, solo 3 han rendido examen final  
1 deserción a los 3 meses



En proceso de extensión a **Medicina Familiar**

- **Facultad de Medicina PUC:**

- Programa de especialidad **derivada de Pediatría o Medicina Familiar** desde 2014.

# Chile: Programas Universitarios Especialidad Medicina Adolescencia



## Programa de Formación de Especialistas en Adolescencia, Facultad de Medicina U. de Chile (2014):

- Título que otorga:
  - Título profesional de Especialista en Adolescencia.
- Dirigido a:
  - Médicos Especialistas en Pediatría o Medicina Familiar.
- Duración:
  - 2 años, con jornada de 33 hrs. semanales.

# Chile: Programas Universitarios Especialidad Medicina Adolescencia



**Programa de Formación de Especialistas en Adolescencia  
Facultad de Medicina U. de Chile (2014):**

## **Objetivos Generales:**

- 1. Profundizar los conocimientos en crecimiento y desarrollo normal, familia y redes durante la adolescencia, y adquirir habilidades y destrezas para la promoción del desarrollo integral saludable y la prevención de los problemas de salud en esta etapa de la vida.
- 2. Manejar de forma integral e interdisciplinaria los problemas de salud relevantes de los/las adolescentes -aquellos que por su frecuencia y/o importancia biológica, psicológica o social incidan preferentemente en su morbilidad e incapacidad física y mental-, utilizando un enfoque anticipatorio y profundamente ético.
- 3. Desarrollar programas de promoción del desarrollo integral de los adolescentes, y de prevención y tratamiento de sus problemas prioritarios de salud.

# Chile: Programas Universitarios Especialidad Medicina Adolescencia



Programa de Formación de Especialistas en Adolescencia  
Facultad de Medicina U. de Chile (2014):

## Objetivos Generales (cont):

- 4. Realizar docencia de pre y postgrado en adolescencia en disciplinas de la salud y relacionadas.
- 5. Desarrollar investigación en adolescencia.
- 6. Contribuir al desarrollo de habilidades de liderazgo, de modo de favorecer la generación de leyes, políticas, programas y servicios adecuados para la resolución de los problemas prioritarios de salud de este grupo de edad.

# Chile: Programas Universitarios Especialidad Medicina Adolescencia



Programa de Formación de Especialistas en Adolescencia  
Facultad de Medicina U. de Chile (2014):

## Plan de Estudios:

- Crecimiento y Desarrollo en la Adolescencia
- Atención Ambulatoria en la Adolescencia
- Atención Hospitalaria en la Adolescencia
- Psiquiatría en la Adolescencia
- Endocrinología en la Adolescencia
- Salud Sexual y Reproductiva en la Adolescencia
- Salud Pública
- Formación para la Docencia
- Trabajo de Investigación

# Chile: Programas Universitarios Especialidad Medicina Adolescencia



1922

Pediatras				
Asignatura	Rotación	Lugar	Duración	Tutor Docente
Crecimiento y Desarrollo en la Adolescencia	Crecimiento y Desarrollo en la Adolescencia (*)	SERJOVEN	2 meses (tardes)	Dra. Verónica Gaete
Atención Ambulatoria en la Adolescencia	Atención Primaria en la Adolescencia	SERJOVEN Depto. Pediatría y Cirugía Infantil Occidente Centro de Adolescentes y Jóvenes, Clínica Las Condes	15 meses (tardes) 2 semanas (mañanas) Reuniones clínicas (2 hrs/sem) durante estadía en Unidad de Adolescencia y Transición del Hospital Calvo Mackenna	Dra. Verónica Gaete
	Atención Secundaria en la Adolescencia	Deptos. de Pediatría y Cirugía Infantil Centro, Norte y Occidente (Nutrición) Unidad de Adolescencia y Transición, Hospital Calvo Mackenna Unidad de Adolescencia, Servicio de Salud Mental Infantil, Hosp. R. del Río	1 mes (mañanas) 1 mes (mañanas) 2 semanas (mañanas)	Dr. Francisco Funes
Atención Hospitalaria en la Adolescencia	Atención Hospitalaria en la Adolescencia	Unidades de Segunda Infancia y Oncología, Hospital Calvo Mackenna	2 meses (mañanas)	Dr. Eduardo Wolff
Psiquiatría en la Adolescencia	Psiquiatría en la Adolescencia (*)	Unidad de Psiquiatría de la Infancia y la Adolescencia - Clínica Psiquiátrica	9 meses (mañanas)	Dr. Alejandro Maturana
Endocrinología en la Adolescencia	Endocrinología en la Adolescencia	IDIMI	2 meses (mañanas y tardes)	Dra. Verónica Mericq
Salud Sexual y Reproductiva en la Adolescencia	Salud Sexual y Reproductiva en la Adolescente	CEMERA	3 meses (mañanas)	Dra. Adela Montero
	Salud Sexual y Reproductiva en el Adolescente	Unidad de Urología, Hospital Calvo Mackenna	1 mes (mañanas)	Dr. Jorge Rodríguez
Salud Pública	Salud Pública	Depto. de Atención Primaria y Salud Familiar	2 meses (mañanas) y 1 mes (tardes)	Mat. Jhonny Acevedo
Formación para la Docencia	Formación para la Docencia	Depto. de Educación en Ciencias de la Salud	10 sesiones, integradas a otras rotaciones	Dr. Pedro Herskovic
Trabajo de Investigación	Trabajo de Investigación (**)	SERJOVEN	1 mes (tardes)	Dra. Verónica Gaete
		Depto. de Atención Primaria y Salud Familiar	1 mes (tardes)	
		Biblioteca Central Facultad de Medicina Unidad de Investigación, Hospital Calvo Mackenna	1 tarde dentro de los 2 meses 1 tarde dentro de los 2 meses	

Médicos de Familia				
Asignatura	Rotación	Lugar	Duración	Tutor Docente
Crecimiento y Desarrollo en la Adolescencia	Crecimiento y Desarrollo en la Adolescencia (*)	SERJOVEN	2 meses (tardes)	Dra. Verónica Gaete
Atención Ambulatoria en la Adolescencia	Atención Primaria en la Adolescencia	SERJOVEN Depto. Pediatría y Cirugía Infantil Occidente Centro de Adolescentes y Jóvenes, Clínica Las Condes	15 meses (tardes) 2 semanas (mañanas) Reuniones clínicas (2 hrs/sem) durante estadía en Unidad de Adolescencia y Transición del Hospital Calvo Mackenna	Dra. Verónica Gaete
	Atención Secundaria en la Adolescencia	Deptos. de Pediatría y Cirugía Infantil Centro, Norte y Occidente (Nutrición) Unidad de Adolescencia y Transición, Hospital Calvo Mackenna Policlínico de Especialidades (CAE), Hospital Calvo Mackenna (Broncopulmonar, Nefrología, Neurología y Reumatología) Unidad de Adolescencia, Servicio de Salud Mental Infantil, Hosp. R. del Río	1 mes (mañanas) 1 mes (mañanas) 1 mes mañana y tarde 2 semanas (mañanas)	Dr. Francisco Funes
Atención Hospitalaria en la Adolescencia	Atención Hospitalaria en la Adolescencia	Unidades de Segunda Infancia y Oncología, Hospital Calvo Mackenna	3 meses (mañanas)	Dr. Eduardo Wolff
Psiquiatría en la Adolescencia	Psiquiatría en la Adolescencia (**)	Unidad de Psiquiatría de la Infancia y la Adolescencia - Clínica Psiquiátrica	8 meses (mañanas)	Dr. Alejandro Maturana
Endocrinología en la Adolescencia	Endocrinología en la Adolescencia	IDIMI	2 meses (mañanas y tardes)	Dra. Verónica Mericq
Salud Sexual y Reproductiva en la Adolescencia	Salud Sexual y Reproductiva en la Adolescente	CEMERA	2 meses (mañanas)	Dra. Adela Montero
	Salud Sexual y Reproductiva en el Adolescente	Unidad de Urología, Hospital Calvo Mackenna	1 mes (mañanas)	Dr. Jorge Rodríguez
Salud Pública	Salud Pública	Depto. de Atención Primaria y Salud Familiar	2 meses (mañanas)	Mat. Jhonny Acevedo
Formación para la Docencia	Formación para la Docencia	Depto. de Educación en Ciencias de la Salud	10 sesiones, integradas a otras rotaciones	Dr. Pedro Herskovic
Trabajo de Investigación	Trabajo de Investigación (***)	SERJOVEN	1 mes (tardes)	Dra. Verónica Gaete
		Depto. de Atención Primaria y Salud Familiar Biblioteca Central Facultad de Medicina Unidad de Investigación,	1 mes (tardes) 1 tarde dentro de los 2 meses 1 tarde dentro de los 2	

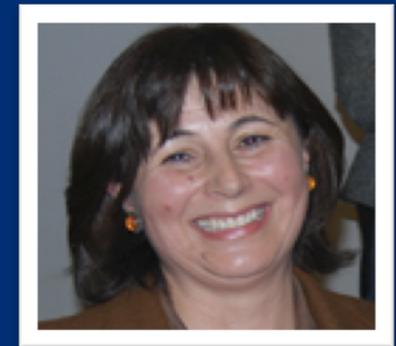
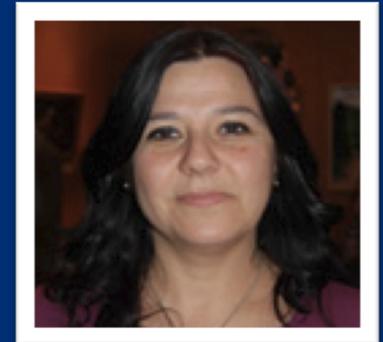
# Chile: Acreditación Especialidad Adolescencia



## Comité/Rama de Adolescencia SOCHIPE

- 70's: inicio Comité, escasa actividad
- 1995: reactivación

1 enero 2013: Rama Adolescencia



*Gentileza Dra. Claudia Sagredo*

# Chile: Acreditación Especialidad Adolescencia



- **2007: primera solicitud formal a CONACEM**
  - Informes que la fundamentan
  - Propuesta de requisitos
  - Listado masa crítica
- **Noviembre 2009: acoge la solicitud de Adolescencia como Mención de la Especialidad de Pediatría**
  - Solicita nombramiento de 2 representantes del Comité para elaborar requisitos específicos para obtención e integrarse al Comité de Pediatría CONACEM cuando existan postulantes

# Chile: Acreditación Especialidad Adolescencia



- **2010 - 2011:**
  - Asesoría por Comité de Pediatría CONACEM para elaboración de requisitos
  - Propuesta de requisitos
  - Listado masa crítica
- **Diciembre 2013:**
  - **Rama Adolescencia reactiva el proceso**
  - Elaboración y aprobación de los requisitos guiados por representante de CONACEM (2 delegados + Comité de Past Presidents de Rama de Adolescencia).

# Requisitos Pediatría Mención Adolescencia



1. Título de Médico Cirujano
2. Especialidad de Pediatría
3. Acreditar período de formación posterior al título de Pediatra acorde con los siguientes requisitos:
  - **Programa universitario**: programa de formación de Especialistas en Adolescencia. Este título de especialista tendrá certificación automática.



# Requisitos

## Pediatría Mención Adolescencia (cont.)

- **Adiestramiento en práctica:**

1. Trabajo en Hospitales Tipo 1 (o equivalentes) y/o centros docente-asistenciales que el Comité estime adecuados para la formación en Adolescencia, por período ininterrumpido no menor de 5 años, con un mínimo de 22 hrs/sem.

- Debe haberse realizado en una o más Unidades Especializadas en Atención Diferencial de Adolescente, que tengan:
  - a. 1 o más tutores con la Mención en Adolescencia y un tiempo de dedicación de 22 hrs/sem o más para atención diferencial de adolescentes
  - b. Más de 5 años de antigüedad
  - c. Equipo multidisciplinario de atención de adolescentes durante todo este período
  - d. Se exceptuarán de los requisitos a) y c) aquellos centros especializados en áreas específicas de la salud de adolescentes



# Requisitos

## Pediatría Mención Adolescencia (cont.)

- **Adiestramiento en práctica:**

- El trabajo deberá garantizar la adquisición de capacidades teórico-prácticas que permitan llevar a cabo de manera adecuada la atención integral de adolescentes de ambos sexos en:
  - Medicina
  - Salud Mental
  - SS y R
  - Niveles Primario y Secundario de Atención de Salud

2. Formación teórica o teórico-práctica sistemática en salud de adolescentes, en instituciones académicas y/o científicas con reconocimiento en el ámbito de mínimo 300 hrs. académicas.

# Requisitos Pediatría Mención Adolescencia (cont.)



- **Formación en el extranjero:**

- Pediatras que demuestren haber cumplido períodos de formación en el extranjero equivalentes en duración y contenidos a los exigidos en los centros formadores nacionales.
- La formación debe ser documentada con el programa de formación.
- El postulante deberá presentar certificado de título de “Especialista en Adolescencia” o equivalente.
- Para quienes postulen en base a Adiestramiento en Práctica y Formación en el Extranjero será obligatoria la evaluación teórica y práctica estipulada en los Requisitos Generales para la Certificación de Especialistas de CONACEM.

# Chile: Acreditación Especialidad Adolescencia (cont)



## Nuestro proceso 2014 (cont):

- Acreditación especialistas con programas universitarios Adolescencia.
- Amplia y cercana comunicación del avance del proceso con la Rama y otros posibles interesados (listado masa crítica).
- **Junio 2014 CONACEM llama a postular para optar a la certificación**



“período de blanqueo”

# Chile: Acreditación Especialidad Adolescencia



## Nuestro proceso 2014 (cont):

- Validación Centros para la obtención de la Mención (estándares, visitas de pares, reuniones de Comisión validadora).
- **Agosto 2014: Comité de Pediatría CONACEM otorga la Mención** (modalidad Adiestramiento en Práctica), asesorados por 2 representantes de la Rama.
  - Se acuerda elevar al Directorio la solicitud de acreditación de algunos profesionales destacados pioneros, que no cumplen la totalidad de criterios específicos.

# Chile: Acreditación Especialidad Adolescencia



## Nuestro proceso 2014 (cont):

- Desafíos futuros:
  - Acreditación de la Especialidad de Adolescencia en Chile.
  - Extensión hacia otras especialidades primarias (Medicina Familiar, ¿Medicina Interna?)
  - Apoyar la especialización de profesionales de salud no médicos.